

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б

тел. + 375 17 272-98-24, + 375 17 343-90-94

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС

05.3750.21

Дата регистрации «	06	июля	2021	г.
Действительно до «	06	июля	2026	г.
Продлено до «	»			г.
Продлено до «	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Покрытие напольное поливинилхлоридное на основе – линолеум ПВХ «AERO»

2. Назначение

Для устройства покрытий полов в помещениях жилых, общественных и
производственных зданий, в том числе в детских и медицинских учреждений

3. Изготовитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»
(АО «ТАРКЕТТ»), 446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1,
Российская Федерация

4. Заявитель

Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ»
(АО «ТАРКЕТТ»), 446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1,
Российская Федерация

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протокола испытаний от 28.06.2021 № 331-1-21, выданного лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний ООО «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;
- протокола испытаний от 28.06.2021 № 2446, выданного НИИЛ БиСМ Филиала БНТУ «НИПИ», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024;
- протокола испытаний от 01.07.2021 № 0115/6713/08-01, выданного Научно-методическим испытательным отделом (НМИО) РУП «Научно-практический центр гигиены», аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0341;
- отчета о проверке системы производственного контроля от 01.10.2019.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Институт БелНИИС» осуществляет инспекционный контроль продукции, производства Акционерное общество по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование изготовителя (АО «Таркетт»), адрес изготовителя (446300, Самарская обл., г. Отрадный, Промышленная зона, 1, Российская Федерация), наименование линолеума (AERO), срок хранения, дизайн (Calisto 1), класс качества (1), количество в рулоне, масса рулона, дата изготовления, ширина, длина, заводские номера, манипуляционные знаки.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

06 июля 2021 г.

№ 0016667

М.П.

РУП «БелНИИС» Минск, ул. 24-го 20

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

05.3750.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

покрытия напольного поливинилхлоридного на основе – линолеум ПВХ «AERO», дизайн Calisto 1, шириной 250 см, толщиной 4,5 мм, производства Акционерного общества по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация.

Таблица 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
1.	Дефекты внешнего вида	Визуально, ГОСТ 11529, п. 5	Покрытие без видимых дефектов (раковин, пятен, пузырей, наплывов, паралин), по линии кромок искажения рисунка не обнаружено
2.	Геометрические размеры, мм: - толщина общая; - толщина лицевого защитного прозрачного слоя; - ширина	ГОСТ 26433.0, ГОСТ 26433.1	4,53 0,31 2503
3.	Параллельность кромок на 1 м длины, мм	ГОСТ 11529, п. 4.3	2
4.	Истираемость, мкм	ГОСТ 11529, п. 6.1	21
5.	Деформативность при вдавливании, мм: - абсолютная деформация; - абсолютная остаточная деформация	ГОСТ 11529, п. 7	1,69 1,32
6.	Гибкость при радиусе закругления 10 мм	ГОСТ 11529, п. 11	На поверхности всех испытуемых образцов трещины отсутствуют
7.	Водопоглощение по поверхности, г/см ²	ГОСТ 11529, п. 10	0

Окончание таблицы 1.

№ п.п.	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактические значения
8.	Масса 1 м ² , кг	ГОСТ 11529, п. 12	2,637
9.	Прочность связи между слоями: - лицевым защитным слоем из ПВХ пленки с полимерным слоем, Н/см; - полимерным слоем и плотным нетканым иглопробивным, Н/см	ГОСТ 11529, п. 9	6,9 7,0
10.	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 11529, п. 8.1	0,3 0,2
11.	Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	ГОСТ 11529, п. 13, ГОСТ 6433.2	1,4·10 ⁸
12.	Скользкость покрытия по величине коэффициента трения при статическом режиме: - в сухом состоянии; - во влажном состоянии	СТБ 1751, п. 6.2	0,78 0,88
13.	Стойкость к действию химических сред в течение 24 ч, по изменению внешнего вида: - 50% раствор ПАВ; - 5 % раствор уксусной кислоты	ГОСТ 9.403, метод В, ГОСТ 11529, п.5 Визуально	После проведения испытаний изменения внешнего вида не произошло
14.	Воспламеняемость, группа	ГОСТ 30402	ВЗ*
15.	Токсичность продуктов горения, группа	ГОСТ 12.1.044	ДЗ*
16.	Дымообразующая способность, группа	ГОСТ 12.1.044	Т4*
17.	Распространение пламени, группа	ГОСТ 30444	РП4*

Примечание: * – значение показателей п.п. 14-17 таблицы 1 приведены без проведения испытаний на основании информации, представленной заявителем.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич

№ 0040304

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.3750.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на покрытие напольное поливинилхлоридное на основе – линолеум ПВХ «AERO» (далее – покрытие), производства Акционерного общества по производству напольных покрытий «ТАРКЕТТ» (АО «ТАРКЕТТ»), Российская Федерация, предназначенное для устройства покрытий полов в помещениях жилых, общественных и производственных зданий, в том числе в детских и медицинских учреждениях.

2. Покрытие изготавливается по техническим условиям ТУ 22.23.15-091-54031669-2021 «Покрытие напольное поливинилхлоридное на основе – линолеум ПВХ «AERO». Технические условия» промазным способом из пластической массы на основе поливинилхлорида, пластификаторов, стабилизаторов и различных добавок, нанесенной на стеклохолст и дублированной с основой. Лицевая сторона покрытия имеет защитный полиуретановый слой.

Номенклатура размеров, дизайн лицевой поверхности и технические характеристики – согласно официальным данным изготовителя.

3. Покрытие изготавливается толщиной 4,5. (+13%;-10%) мм. Покрытие поставляется в рулонах.

Распаковку рулонов покрытия следует производить при температуре не ниже 15 °С. В случае транспортирования покрытий при температуре от 0 °С до 10 °С рулоны следует распаковывать не ранее чем через 24 часа, а при температуре ниже 0 °С – не менее чем через 48 часов после переноса их в помещение.

Укладка покрытия осуществляется в помещениях с остекленными окнами после проверки систем отопления, канализации, горячего водоснабжения, электроустройств и вентиляции, а также после окончания всех отделочных работ. Согласно инструкции по укладке и уходу за покрытием, разработанной изготовителем, должны выполняться следующие требования:

- относительная влажность воздуха в помещении не должна превышать 60 %; влажность гипсовой стяжки должна быть не более 0,5 %;

- не допускается укладывать покрытие на готовое основание с наличием неровностей всех видов (трещин, раковин, бугорков), пыли, а также на ранее уложенное поливинилхлоридное покрытие, на основание, окрашенное масляной краской, на древесноволокнистые плиты (ДВП), на древесно-стружечные плиты (ДСП), на ориентированно-стружечные плиты (ОСП), на цементно-стружечные плиты (ЦСП), на гипсоволокнистые листы (ГВЛ) или фанеру, которые деформируются при изменении температуры и влажности воздуха, и могут являться источником выделения вредных веществ (фенола и формальдегида);

- не рекомендуется длительный контакт покрытия с резиной, оставляющей на поверхности несмываемые темные пятна.

Укладка покрытия производится с применением клеевых составов из числа рекомендованных изготовителем и обеспечивающих необходимый уровень сцепления покрытия с основанием. Уход за покрытием после укладки – в соответствии с указаниями изготовителя.

4. Покрытие закатывается в рулоны лицевой поверхностью наружу на шпули картонные навивные. Рулоны обертывают в полиэтиленовую пленку с закреплением шва пленки вдоль рулона липкой лентой. По торцам полиэтиленовая пленка закрепляется втулками торцевыми.

Каждый рулон покрытия маркируется шестью этикетками, две из которых наклеиваются на упаковку, четыре другие – на втулку торцевую. Содержание информации на первой и второй этикетках: наименование предприятия и его адрес, наименование продукции, обозначение ТУ, тип, дизайн, номер партии, номер серии, класс качества, штрих-код, количество в рулоне, масса рулона, дату изготовления, номер рулона, срок хранения, манипуляционные знаки и предупредительные надписи.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству покрытий пола с применением покрытия следует осуществлять согласно указаниям изготовителя, в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в строительстве, действующих в Республике Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учётом настоящего технического свидетельства.

6. Транспортирование покрытия следует осуществлять крытыми видами транспортных средств в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании и хранении покрытия должны соблюдаться условия, обеспечивающие защиту от повреждения, загрязнения, увлажнения.

Рулоны покрытия должны храниться в сухом закрытом помещении при температуре не ниже плюс 10 °С в горизонтальном положении не более одного ряда по высоте на расстоянии не менее 1 м от обогревательных приборов на стеллажах с ровной поверхностью, очищенной от песка и мусора.

Не допускается перегиб рулонов покрытия на 90 и 180 градусов и складывание полотна покрытия в несколько слоев с перегибом на 180 градусов. Не допускается хранить покрытие совместно с органическими растворителями и веществами, их содержащими.

7. Ответственность за соответствие поставляемого покрытия настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа

О.Н. Лешкевич



№ 0040303