

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект»
220123, г. Минск, ул. В. Хоружей, 13/61, тел. + 375 17 323-26-69

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 07.1300.22

Дата регистрации «	31	»	января	2022	г.
Действительно до «	31	»	января	2027	г.
Продлено до «	»				г.
Продлено до «	»				г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Профили металлические тонкостенные торговой марки «PRiMET» и комплектующие изделия к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия.

2. Назначение

Для устройства подвесных потолков внутри, зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

ООО "Ю-Мет", Российская Федерация, 346909, Ростовская область,
г. Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, д. 54.

4. Заявитель

ООО "Ю-Мет", Российская Федерация, 344093, Ростовская область, г. Ростов-на-Дону, ул. Туполева, дом 16Е, комната 5.15.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 214 от 31.01.2022 (аттестат аккредитации №BY/112 1.0024);

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательский политехнический институт» № 063 от 31.01.2022;

протоколов испытаний ЦИСП РУП «СТРОЙТЕХНОРМ» № 13(5)-334/21, № 13(5)-335/21 от 24.09.2021, № 13(5)-351/21 от 14.10.2021, № 13(5)-352/21, № 13(5)-353/21, № 13(5)-354/21, № 13(5)-355/21 от 18.10.2021 (аттестат аккредитации №BY/112 1.0494);

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.09.2021.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства Республиканское унитарное предприятие «СтройМедиаПроект» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО "Ю-Мет", Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на упаковке с кассетами закрытого типа крепления K90 ЗС из алюминия с защитно-декоративным покрытием: Скрытая система монтажа; PRiMET; графическое изображения способа монтажа; Кассета ЗС K90; Цвет: Черный; Размер (мм): 600x600; Толщина(мм): 0,4; Кол-во в упаковке: 14 шт; Вес упаковки: 6,6 кг; Соответствует: ТУ 24.33.12-003-79227238-2020; Изготовитель: ООО "Ю-Мет", 346909, Ростовская область, г. Новошахтинск, ул. Молодогвардейцев, д. 54; Рекомендуются использовать с несущим профилем «Стрингер ЗС PRiMET»; Упаковка Б; Собалева; 29 ИЮЛ 2021.

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



С.В. Семижён

31 января

2022

г.

№ 0018703

М.П.

РУП «Криптек» Гомель, зан. 064ч-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 5

ТС

07.1300.22

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

профилей металлических тонкостенных торговой марки «PRiMET» и комплектующих изделий к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия, производства ООО "Ю-Мет", Российская Федерация.

Таблица

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Кассета закрытого типа крепления K90 3С, гладкая, из оцинкованной стали с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, размер 600 x 600 мм</u>			
1.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - ширина; - длина; - высота	СТБ 1527-2005 п. 7.2, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	599/600 (-1,0) 599/600 (-1,0) 26,0/26,4
2.	Толщина листа (min/max), мм		0,38/0,41
3.	Косина реза, мм	СТБ 1527-2005 п. 7.4	0,3
4.	Серповидность на 1 м длины, мм/м	СТБ 1527-2005 п. 7.3,	0,4
5.	Волнистость, мм/м	ГОСТ 26433.1-89	0,2
6.	Отклонение от плоскостности профилей, мм	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	0,3
7.	Прочность сцепления (адгезия) защитно-декоративного покрытия лицевой поверхности, баллы	ГОСТ 15140-78 п.2	1
8.	Прочность покрытия профилей при ударе, см	ГОСТ 4765-73 (при температуре (20±2) °С)	50

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
9.	Внешний вид защитно-декоративного покрытия	ГОСТ 9.407-2015	Покрытие без царапин, трещин, отслоений, загрязняющих пятен и прочих дефектов
	Декоративные свойства покрытия, балл		АД0
	Защитные свойства покрытия, балл		А30
10.	Толщина защитно-декоративного покрытия, мкм: - на лицевой поверхности; - на обратной стороне	СТБ ГОСТ Р 51694-2001 Метод 6	35 11
11.	Прочность покрытия профилей при «Т» изгибе	ГОСТ 30246-2016 п.7.3, приложение В	0Т
12.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 11701-84	323
13.	Относительное удлинение при разрыве, %		300
14.	Относительное удлинение при пределе текучести, %		18,5
15.	Стойкость защитно-декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей:	СТБ 1527-2005 п. 7.11, ГОСТ 9.403-80 (метод Б) (время экспозиции 7 суток при температуре (20±2) °С)	
	- вода		Вздутия, трещины, отслоения отсутствуют. Изменения цвета отсутствуют
	- 5% раствор моющего средства (ПАВ)		
	- 5% раствора NaCl		Вздутие покрытия
	- 1% раствора HCl		Вздутия, трещины, отслоения отсутствуют. Посветление покрытия
	- 1% раствора NaOH		
	- 1% раствора H ₂ SO ₄		Вздутие покрытия

№ 0045177

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 5

ТС

07.1300.22

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
16.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г1
17.	Теплота сгорания, МДж/м ²	СТБ EN ISO 1716- 2017	0,4
18.	Индекс распространения пламени	ГОСТ 12.1.044- 2018 п. 9	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности
<u>Кассета открытого типа крепления марки Line, гладкая, из алюминия с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием, размер 595 x 595 мм</u>			
19.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - ширина; - длина; - высота	СТБ 1527-2005 п.7.2, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	594/595 (-1,0) 594/595 (-1,0) 8,3/8,6
20.	Толщина листа (min/max), мм		0,33/0,35
21.	Косина реза, мм	СТБ 1527-2005 п.7.4	0,2
22.	Серповидность профиля, мм/м	СТБ 1527-2005 п. 7.3, ГОСТ 26433.1-89	0,3
23.	Волнистость, мм/м	ГОСТ 26433.1-89	0,2
24.	Отклонение от плоскостности профилей, мм	ГОСТ 26433.0-85. ГОСТ 26433.1-89	0,3
25.	Прочность сцепления (адгезия) защитно- декоративного покрытия лицевой поверхности, баллы	ГОСТ 15140-78 п.2	1
26.	Прочность покрытия профилей при ударе, см	ГОСТ 4765-73 (при температуре (20±2) °C)	50

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
27.	Внешний вид покрытия	ГОСТ 9.407-2015	Покрытие без царапин, трещин, отслоений, загрязняющих пятен и прочих дефектов
	Декоративные свойства покрытия, балл		АД0
	Защитные свойства покрытия, балл		А30
28.	Прочность покрытия профилей при «Т» изгибе	ГОСТ 30246-2016 п.7.3, приложение В	0Т
29.	Толщина защитно- декоративного покрытия, мкм: - на лицевой поверхности; - на обратной стороне	СТБ ГОСТ Р 51694-2001 Метод 3В	12 5
30.	Временное сопротивление разрыву, МПа	ГОСТ 11701-84	201
31.	Относительное удлинение при разрыве, %		188
32.	Относительное удлинение при пределе текучести, %		8,0
33.	Стойкость защитно- декоративного покрытия к статическому воздействию жидкостей:	СТБ 1527-2005 п. 7.11, ГОСТ 9.403-80 (метод Б) (время экспозиции 7 суток при температуре (20±2) °С)	Вздутия, трещины, отслоения отсутствуют. Изменения цвета отсутствуют Вздутия, трещины, отслоения отсутствуют. Посветление покрытия
	- вода		
	- 5% раствор моющего средства (ПАВ)		
	- 5% раствора NaCl		
	- 1% раствора HCl		
	- 1% раствора NaOH - 1% раствора H ₂ SO ₄		
34.	Горючесть, группа	ГОСТ 30244-94 метод II	Г1
35.	Теплота сгорания, МДж/м ²	СТБ EN ISO 1716- 2017	0,3
36.	Индекс распространения пламени	ГОСТ 12.1.044- 2018 п. 9	0 Материал, не распространяющий пламя по поверхности

№ 0045178

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 3

Листов 5

ТС

07.1300.22

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Стрингер для кассет закрытого типа ЗС торговой марки «PRiMET», из оцинкованной стали, длиной 4000 мм</u>			
37.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - ширина; - длина; - высота	СТБ 1527-2005 п. 7.2, ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	16,2/16,5 (+0,5) 4001/4002 (+2,0) 34,6/35,0 (+0,5)
38.	Толщина листа (min/max), мм		0,31/0,33
39.	Косина реза, мм	СТБ 1527-2005 п.7.4	0,5
40.	Серповидность профиля, мм/м	СТБ 1527-2005 п. 7.3	0,8
41.	Скручивание профиля, град/м	ГОСТ 26877-2008 п. 5.4	2,0
42.	Шаг монтажных отверстий (min/max), мм	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	83/84
43.	Диаметр монтажных отверстий (min/max), мм		5,15/5,22
44.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88 п.3	22
45.	Качество защитного цинкового покрытия	ГОСТ 9.302-88 п.2	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскаты, пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
46.	Качество защитного цинкового покрытия (воздействие нейтрального соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 (при температуре $(35 \pm 2)^\circ\text{C}$, в течение 24 ч)	После воздействия соляного тумана дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
47.	Предел текучести, МПа	ГОСТ 11701-84	287
48.	Временное сопротивление разрыву, МПа		320
49.	Относительное удлинение при разрыве, %		17,5
50.	Относительное удлинение при пределе текучести, %		9,0
51.	Определение усилия при выпадении кассеты закрытого типа крепления К90 ЗС, гладкой, торговой марки «PRiMET», из стрингера, Н	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-040-18	65

Профиль потолочный ПП 60x27 из оцинкованной стали толщиной 0,55 мм, длина 3000 мм

52.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - ширина профиля; - ширина полки профиля для подвеса; - длина профиля	СТБ 1527-2005 п.7.2	60,2/60,6 (+0,6) 25,5/26,2 2952/2955
53.	Толщина металла (min/max), мм		0,48/0,50
54.	Косина резов, мм	СТБ 1527-2005 п. 7.4	0,8
55.	Серповидность на 1 м длины, мм/м	СТБ 1527-2005 п. 7.3	1,0
56.	Волнистость на плоских участках, мм/м		0,2
57.	Скручивание профиля, град/м	ГОСТ 26877-2008 п. 5.4	3,0
58.	Отклонение от перпендикулярности полок профиля, град.	ГОСТ 26877-2008 п. 5.10	3
59.	Толщина цинкового покрытия, мкм	ГОСТ 9.302-88 п.3	21

№ 0045179

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к техническому свидетельству

№ 1

Лист 4
Листов 5

ТС

07.1300.22

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
60.	Внешний вид защитного цинкового покрытия	ГОСТ 9.302-88 п.2	Поверхность чистая, без следов коррозии и механических повреждений. Трещины, раскатанные пузыри, рванины, рябизна, складки, сколы, заусенцы и другие механические повреждения отсутствуют
61.	Качество защитного покрытия (воздействие нейтрального соляного тумана)	ГОСТ 9.308-85 п.1 (при температуре (35±2) °С, в течение 24 ч)	После воздействия соляного тумана дефектов на образцах, изменения внешнего вида не обнаружено
62.	Горючесть	ГОСТ 30244-94 метод I	Относится к негорючим материалам
<u>Держатель стрингера для кассет ЗС размером 46x62,2x44</u>			
63.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - внутренняя ширина; - длина; - высота; - диаметр паза для стрингера; - соосность пазов для стрингера	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	60,6/60,8 (+0,2) 46,1/46,3 (+0,3) 44,1/44,5 (+0,5) 6,02/6,06 (+0,06) 0,2
64.	Толщина металла, мм		0,95/1,01

Продолжение таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Подвес анкерный поворотный PR П19.60.000 профиля потолочного П 60х27 в комплекте с тягой к подвесу PR П10.45-02</u>			
65.	Габаритные размеры (min/max), (предельные отклонения от размеров), мм: - ширина; - длина с пружиной; - длина без пружины; - толщина; - диаметр отверстий в пружине; - расстояние оси отверстий в пружине от наружной параллельной кромки подвеса; - длина тяги; - диаметр стержня тяги	ГОСТ 26433.0-85, ГОСТ 26433.1-89	58,2/58,5 (+0,5) 122,0/123,0 (+6,0) 101,0/101,5 (-3,0) 22,0/22,4 4,50/4,60 (+0,30) 16,9/17,2 350/352 (+2,0) 4,02/4,06 (+0,06)
66.	Толщина металла (min/max), мм		0,61/0,70
67.	Усилие, при котором наблюдается проскальзывание тяги в пружине подвеса, кН	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-040-18	0,34
<u>Подвес пружинный в сборе («Европодвес»), длиной 500 мм (тяга к подвесу PR П10.35-01 длиной 250 мм, тяга к подвесу PR П11.35-01 длиной 250 мм, подвес пружинный PR ПП1,3)</u>			
68.	Габаритные размеры (min/max), мм: - ширина пружины подвеса; - длина пружины подвеса; - толщина пружины подвеса; - длина тяги с крюком; - диаметр стержня тяги с крюком; - длина тяги с полукольцом; - диаметр стержня тяги с полукольцом	ГОСТ 26433.0-85 ГОСТ 26433.1-89	17,8/18,0 59,0/59,2 0,38/0,40 255/257 2,40/2,44 251/253 2,41/2,45
69.	Усилие при котором наблюдается проскальзывание тяги в пружине подвеса, кН	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-040-18	0,30

№ 0045180

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 5

Листов 5

ТС

07.1300.22

Окончание таблицы

№ п/п	Наименование показателя	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученное значение
<u>Узел, состоящий из двух подвесов анкерных поворотных профиля потолочного П 60х27 PR П19.60.000 в комплекте с тягой к подвесу PR П10.45-02 с шагом 1200 мм, фрагмента профиля потолочного ПП 60х27 из оцинкованной стали толщиной 0,55 мм длиной 1300 мм, держателя стрингера для кассет ЗС 46х62,2х44, расположенного на расстоянии 600 мм между осями подвесов поворотных анкерных и фрагмента стрингера для кассет закрытого типа ЗС длиной 100 мм</u>			
70.	Усилие, при котором наблюдается разрушение системы, Н. (при сосредоточенной нагрузке)	Методика НИИЛ БиСМ БНТУ №03-М-040-18	476
	Характер разрушения.		Смятие профиля ПП 60х27

Руководитель уполномоченного органа

С.В. Семижён



РУП «Криптотех» Гомельска, зак. 065ц-21

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 07.1300.22

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на профили металлические тонкостенные торговой марки «PRiMET» и комплектующие изделия к ним с защитно-декоративным покрытием и без покрытия, производства ООО "Ю-Мет", Российская Федерация, для устройства подвесных потолков внутри, зданий и сооружений различного назначения.

Не следует применять профили с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием для устройства потолков в помещениях, эксплуатация которых связана с применением кислот и щелочей.

2. Профили металлические тонкостенные и комплектующие изделия к ним (далее – изделия) изготавливаются из полос, лент и листовых стальных (в том числе оцинкованных) или алюминиевых материалов с защитно-декоративным лакокрасочным покрытием или без покрытия, путем холодного профилирования и штамповки.

Профили основные, поперечные, угловые пристеночные, кассеты закрытого типа, кассеты открытого типа, соединительные, профили Grigliato всех видов, стрингер для кассет закрытого способа крепления и держатели стрингеров изготавливаются по ТУ 24.33.12-003-79227238-2020 «Потолки металлические «PRiMET». Технические условия».

Подвесы прямые, подвесы анкерные поворотные, соединители профилей, соединители профилей двухуровневые, удлинители профилей, подвесы пружинные («Европодвес») и тяги к подвесам изготавливаются по ТУ 5285-002-79227238-2007 «Элементы для крепления и монтажа легких строительных конструкций. Технические условия».

Профили потолочные (тип ПП) и профили потолочные направляющие (тип ПН) изготавливаются по ТУ 25.11.23-004-79227238-2018 «Профили стальные оцинкованные и алюминиевые для системы строительства «сухим» способом. Технические условия».

Изделия изготавливаются типовых размеров в соответствии с техническими условиями и конструкторской документацией изготовителя. Кассеты потолочные выпускаются сплошными (гладкими) или с перфорацией. Кассеты потолочные выпускаются для закрытой системы крепления и открытой системы крепления. Монтаж кассет потолочных закрытой системы крепления осуществляется на подсистему смонтированных стрингеров для кассет закрытого типа. Монтаж кассет потолочных открытой системы крепления осуществляется на подсистему смонтированных профилей основных и поперечных.

3. Изделия, изготавливаемые по ТУ 24.33.12-003-79227238-2020, упаковываются в коробки из гофрокартона. Стрингеры для кассет ЗС, формируются в пачки по 10 штук обвязываются полимерными стяжками и оборачиваются в полимерную пленку.

Держатели стрингера для кассет ЗС изготавливаемые по ТУ 24.33.12-003-79227238-2020 упаковываются в полимерную пленку, элементы крепления профилей, изготавливаемые по ТУ 5285-002-79227238-2007, упаковываются в картонные коробки.

Профили потолочные и профили потолочные направляющие изготавливаемые по ТУ 25.11.23-004-79227238-2018 укладываются на деревянные поддоны и связываются в пачки.

На упаковки с изделиями, выпускаемыми по ТУ 24.33.12-003-79227238-2020, нанесена следующая информация: назначение изделий; торговая марка изготовителя; сайт изготовителя; манипуляционные знаки. На коробки с изделиями, наклеены этикетки, содержащие следующую информацию: наименование изделия; тип поверхности потолка; торговая марка изготовителя; графическое изображение способа монтажа; марка кассеты; цвет лицевой поверхности; размер изделия длина x ширина в мм; количество изделий в упаковке; масса упаковки; обозначение стандарта; наименование и адрес завода-изготовителя; рекомендуемые комплектующие изделия изготовителя; вид прокладочного материала между изделиями: Б – бумага, П - пленка; фамилия упаковщика; дата изготовления.

На профили, выпускаемые по ТУ 25.11.23-004-79227238-2018, способом печати несмываемой краской нанесено: марка номинальный размер профиля и длина изделия в мм; толщина материала в мм; торговая марка изготовителя; обозначение соответствия типовым размерам. Дополнительно на каждую упаковку с профилями, приклеена этикетка с указанием: наименование изделия; количество изделий в пакете в штуках; дата изготовления; номер смены.

На упаковках с элементами для крепления профилей, выпускаемых по ТУ 5285-002-79227238-2007, нанесена следующая информация: торговая марка изготовителя; адрес завода-изготовителя; наименование и марка изделия в соответствии с рабочими чертежами; количество изделий в упаковке в шт.

Каждая партия поставляемых изделий сопровождается документом о качестве.

4. Монтаж изделий следует выполнять в соответствии с проектом производства работ и технологической документацией, разработанной и утвержденной в установленном порядке. При проектировании и монтаже подвесных потолков с применением изделий, следует принять меры, исключающие возможность механического повреждения профилей при их эксплуатации. В процессе монтажа и эксплуатации поверхностей с применением изделий, не допускается крепить непосредственно к ним или укладывать на них другие изделия или конструкции, не предусмотренные проектом. Установку профилей, образующих лицевую поверхность потолка, необходимо производить после монтажа всех элементов системы крепления, проверки ее горизонтальности и плоскостности. При наличии защитной пленки на изделиях, ее необходимо удалить перед монтажом. При монтаже изделий следует следить за тем, чтобы профили находились (крепились) в свободном состоянии на несущих

№ 0045182

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 2

Листов 2

ТС

07.1300.22

направляющих и не допускать механическое и (или) термическое воздействие с целью изменения их формы.

5. Проектирование, производство и приемку работ, эксплуатацию потолков, устроенных с применением изделий, следует выполнять в соответствии с проектной и технологической документацией, требованиями технических нормативных правовых актов в области строительства, строительных норм и строительных правил, действующих на территории Республики Беларусь, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по применению изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых изделий.

6. Изделия должны храниться в заводской упаковке, в закрытых сухих складских помещениях, защищенными от атмосферных осадков и агрессивных сред. Перевозка изделий может осуществляться любым видом крытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании и погрузочно-разгрузочных работах необходимо предусмотреть мероприятия, исключающие механические повреждение изделий и упаковок с изделиями. Не допускается разгрузка изделий сбрасыванием.

7. Срок хранения изделий до ввода в эксплуатацию – 24 месяца. Гарантийный срок на изделия – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа

С.В. Семижён



ВЕРХНЕДОНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ ВАСИЛИЯ ШОКШОВА
УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКИЙ ЦЕНТР
ЭКОНОМИКИ И УПРАВЛЕНИЯ
ПРОТОКОЛ
от 15.05.2014 г.
№ 15/2014
Секция: Экономика и управление
Тема: «Организация и управление производством»
Присутствовали: 15 человек
Председатель: д.э.н., проф. А.А. Сидоров
Секретарь: к.э.н., доцент Е.В. Петрова
Повестка дня:
1. Об утверждении плана работы на 2014-2015 гг.
2. Об утверждении отчета о работе за 2013-2014 гг.
3. Об утверждении отчета о работе за 2012-2013 гг.
4. Об утверждении отчета о работе за 2011-2012 гг.
5. Об утверждении отчета о работе за 2010-2011 гг.
6. Об утверждении отчета о работе за 2009-2010 гг.
7. Об утверждении отчета о работе за 2008-2009 гг.
8. Об утверждении отчета о работе за 2007-2008 гг.
9. Об утверждении отчета о работе за 2006-2007 гг.
10. Об утверждении отчета о работе за 2005-2006 гг.
11. Об утверждении отчета о работе за 2004-2005 гг.
12. Об утверждении отчета о работе за 2003-2004 гг.
13. Об утверждении отчета о работе за 2002-2003 гг.
14. Об утверждении отчета о работе за 2001-2002 гг.
15. Об утверждении отчета о работе за 2000-2001 гг.

№ 0045183