

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Институт БелНИИС», 220076, г. Минск, ул. Ф. Скорины, 15Б
тел. + 375 17 343-90-94, + 375 17 272-98-24

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 05.4416.24

Дата регистрации « 31» октября 2024 г.

Действительно до « 31» октября 2025 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Герметики силиконовые торговой марки «STARFIX»: санитарный,
универсальный, нейтральный

2. Назначение

Для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций
внутри и снаружи зданий и сооружений

3. Изготовитель

ECO GROUP HONG KONG LIMITED, UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT
ROAD WEST, SOLO WORKSHOPS, HONG KONG, Китайская Народная
Республика (завод-изготовитель: XUANCHENG HUIKEN IMPORT AND EXPORT
CO., LTD., SUNCUN TOWN INDUSTRIAL PARK, JINGDE-COUNTY,
XUANCHENG CITY, ANHUI, Китайская Народная Республика)

4. Заявитель

ECO GROUP HONG KONG LIMITED, UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT
ROAD WEST, SOLO WORKSHOPS, HONG KONG, Китайская Народная
Республика

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

- протоколов испытаний от 28.10.2024 № 2786-3-24, от 27.10.2023 № 1915-2-23, от 31.10.2022 № 1158-3-22, выданных Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб», аттестат аккредитации № ВУ/112 2.5176;
- протоколов испытаний от 28.10.2024 № 2786-4-24, от 27.10.2023 № 1915-3-23, от 31.10.2022 № 1158-4-22, выданных Лабораторией Сертификационных и Независимых Технических Испытаний Общества с ограниченной ответственностью «СИНТИлаб».

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство.

7. Особые отметки

Данные маркировки: «наименование торговой марки (STARFIX), наименование материала, цвет, назначение, рекомендации по применению, хранению, сведения о составе, информация об изготовителе (ECO GROUP HONG KONG LIMITED, UNIT 617, 6/F, 131-132 CONNAUGHT ROAD WEST, SOLO WORKSHOPS, HONG KONG, Китай (завод-изготовитель: в Китае), информация об импортере (ООО «ТД Комплект», 220103, г. Минск, ул. Кнорина, 50-302А), информация о заводе-изготовителе (Хуашен Хакен Импорт энд Экспорт Ко Лтд, Индустриальный парк Сунцунь Таун, уезд Джиньде, округ Хуашен, провинция Анхой, Китайская Народная Республика); артикул, объем, дата изготовления, номер партии, штрих-код».

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа

О.Н. Лешкевич

29 октября 2024 г.

№ 0020462



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 3

ТС 05.4416.24

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

герметиков силиконовых торговой марки «STARFIX»: санитарного, универсального, нейтрального, производства ECO GROUP HONG KONG LIMITED, Китайская Народная Республика (завод-изготовитель: XUANCHENG HUIKEN IMPORT AND EXPORT CO., LTD., Китайская Народная Республика).

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Герметик силиконовый санитарный прозрачный торговой марки «STARFIX»			
1.	Внешний вид и цвет, однородность	ГОСТ 24285, п. 4.3, ГОСТ 25945, п. 3.9	Однородная эластичная прозрачная масса. Инородные включения на срезе не обнаружены
2.	Плотность герметика, г/см ³	ГОСТ 25945, п. 3.11	1,21
3.	Твердость по Шору	ГОСТ 24621	A/15:36
4.	Время отверждения: - до образования поверхностной пленки, мин; - скорость отверждения герметика, мм/24 ч	ГОСТ 26433.1, ГОСТ 19007	360 2
5.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 21751	0,84
6.	Относительное удлинение при растяжении, %	ГОСТ 21751	724
7.	Водопоглощение отвержденного герметика в течение 24 ч, %	ГОСТ 26589, п. 3.9	0,5
8.	Водостойкость	ГОСТ 26589, п. 3.8	На поверхности образцов пузырей, вздутий и отслоений не обнаружено
9.	Эластичность (гибкость) на брусе с закруглением радиусом 5 мм при температуре минус 40 °С	ГОСТ 26589, п. 3.12	После проведения испытаний на поверхности образцов трещин не обнаружено
10.	Водонепроницаемость отвержденного герметика: - при давлении 0,001 МПа в течение 72 ч; - при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	ГОСТ 26589, п. 3.10	После проведения испытаний (в обоих случаях) на поверхности образцов вода не появилась

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
11.	Прочность сцепления отвержденного герметика при равномерном отрыве от основания при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, МПа (характер разрушения): - металл (сталь); - стекло; - керамическая плитка (лицевая сторона); - твердый ПВХ - окрашенная древесина	ГОСТ 26589, п. 3.4, метод А	0,19 (по месту контакта) 0,12 (по месту контакта) 0,28 (по месту контакта) 0,13 (по месту контакта) 0,13 (по месту контакта)
12.	Стойкость к воздействию химических сред при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, экспозиция образцов в течение 168 ч: 12.1. 1 % раствор NaOH: - уменьшение прочности при растяжении, %; - уменьшение относительного удлинения при растяжении, %; 12.2. раствор моющих средств: - уменьшение прочности при растяжении, %; - увеличение относительного удлинения при растяжении, %	ГОСТ 9.068, метод А, ГОСТ 21751	7,2 1,2 6,0 0,2
13.	Стойкость отвержденного герметика к циклическим деформациям, 100 циклов: - величина наплыва герметизирующего материала на подложку, мм; - площадь отрыва герметизирующего материала от подложки, число клеток	ГОСТ 25945, п. 3.4	0,5 После испытания отрыва герметизирующего материала не произошло
14.	Теплостойкость в течение 5 часов при температуре 100°C : - изменение внешнего вида; - изменение длины образца (увеличение), %	ГОСТ 26589, п. 3.13	Изменения внешнего вида не произошло 0,9

№ 0056701

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 3

ТС 05.4416.24

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Герметик силиконовый универсальный белый торговой марки «STARFIX»			
15.	Внешний вид и цвет, однородность	ГОСТ 24285, п. 4.3, ГОСТ 25945, п. 3.9	Однородная эластичная белая масса. Инородные включения на срезе не обнаружены
16.	Плотность герметика, г/см ³	ГОСТ 25945, п. 3.11	1,19
17.	Твердость по Шору	ГОСТ 24621	A/15:25
18.	Время отверждения: - до образования поверхностной пленки, мин; - скорость отверждения герметика, мм/24 ч	ГОСТ 26433.1, ГОСТ 19007	360 2
19.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 21751	0,76
20.	Относительное удлинение при растяжении при температуре (23±2) °С, %	ГОСТ 21751	706
21.	Водопоглощение отвержденного герметика в течение 24 ч, %	ГОСТ 26589, п. 3.9	0,6
22.	Водостойкость	ГОСТ 26589, п. 3.8	На поверхности герметика пузырей, вздутий и отслоений не обнаружено
23.	Эластичность (гибкость) на брус с закруглением радиусом 5 мм при температуре минус 40 °С	ГОСТ 26589, п. 3.12	После проведения испытаний на поверхности образцов трещин не обнаружено
24.	Водонепроницаемость отвержденного герметика: - при давлении 0,001 МПа в течение 72 ч; - при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	ГОСТ 26589, п. 3.10	После проведения испытаний (в обоих случаях) на поверхности образцов вода не появилась

Продолжение таблицы 1.

No 0056702⁰⁷

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 3
Листов 3

ТС 05.4416.24

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Герметик силиконовый нейтральный белый торговой марки «STARFIX»			
30.	Внешний вид и цвет, однородность	ГОСТ 24285, п. 4.3, ГОСТ 25945, п. 3.9	Однородная эластичная белая масса. Инородные включения на срезе не обнаружены
31.	Плотность герметика, г/см ³	ГОСТ 25945, п. 3.11	1,16
32.	Твердость по Шору	ГОСТ 24621	A/15:28
33.	Время отверждения: - до образования поверхностной пленки, мин; - скорость отверждения герметика, мм/24 ч	ГОСТ 26433.1, ГОСТ 19007	420 2
34.	Условная прочность при растяжении, МПа	ГОСТ 21751	0,77
35.	Относительное удлинение при растяжении, %	ГОСТ 21751	711
36.	Водопоглощение отвержденного герметика в течение 24 часа, %	ГОСТ 26589, п. 3.9	1,1
37.	Водостойкость	ГОСТ 26589, п. 3.8	На поверхности герметика нет пузырей, вздутий и отслоений не обнаружено
38.	Эластичность (гибкость) на брус с закруглением радиусом 5 мм при температуре минус 40 °С	ГОСТ 26589, п. 3.12	После проведенный испытаний на поверхности образцов трещин не обнаружено
39.	Водонепроницаемость отвержденного герметика: - при давлении 0,001 МПа в течение 72 ч; - при давлении 0,03 МПа в течение 10 мин	ГОСТ 26589, п. 3.10	После проведенный испытаний (в обоих случаях) на поверхности образцов вода не появилась
40.	Теплостойкость в течение 5 часов при температуре 120°С: - изменение внешнего вида; - изменение длины образца (увеличение), %	ГОСТ 26589, п. 3.13	Изменения внешнего вида не произошло 0,5

Окончание таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
41.	Прочность сцепления отвержденного герметика при равномерном отрыве от основания при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, МПа (характер разрушения): - металл (сталь); - стекло; - керамическая плитка (лицевая сторона); - твердый ПВХ - окрашенная древесина	ГОСТ 26589, п. 3.4, метод А	0,19 (по месту контакта) 0,16 (по месту контакта) 0,22 (по месту контакта) 0,19 (по месту контакта) 0,24 (по месту контакта)
42.	Стойкость к воздействию химических сред при температуре $(23 \pm 2)^\circ\text{C}$, экспозиция образцов в течение 168 ч: 42.1. 1 % раствор NaOH: - уменьшение условной прочности при растяжении, %; - увеличение относительного удлинения при растяжении, %; 42.2. раствор моющих средств: - уменьшение условной прочности при растяжении, %; - уменьшение относительного удлинения при растяжении, %	ГОСТ 9.068, метод А, ГОСТ 21751	6,5 1,6 1,3 0,2
43.	Стойкость отвержденного герметика к циклическим деформациям, 100 циклов: - величина наплыва герметизирующего материала на подложку, мм; - площадь отрыва герметизирующего материала от подложки, число клеток	ГОСТ 25945, п. 3.4	0,4 После испытания отрыва герметизирующего материала не произошло

Пожарно-технические показатели герметиков силиконовых торговой марки «STARFIX»: санитарного, универсального, нейтрального

44.	Горючесть, группа	ГОСТ 12.1.044	горючие легковоспламеняемые*
-----	-------------------	---------------	---------------------------------

Примечание: * – значение показателя, указанное в п. 44 таблицы 1, приведено без проведения испытаний на основании информации заявителя.

Руководитель
уполномоченного органа



О.Н. Лешкевич

№ 0056703

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС

05.4416.24

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на герметики силиконовые торговой марки «STARFIX»: санитарный, универсальный, нейтральный (далее – герметики), производства ECO GROUP HONG KONG LIMITED, Китайская Народная Республика (завод-изготовитель: XUANCHENG HUIKEN IMPORT AND EXPORT CO., LTD., Китайская Народная Республика), предназначенные для герметизации швов и стыков между элементами строительных конструкций внутри и снаружи зданий и сооружений.

2. Герметики представляют собой однокомпонентные материалы на основе силикона. Герметики поставляют в готовом виде прозрачного либо белого цвета.

3. Герметизацию швов и стыков между строительными конструкциями с применением герметиков следует осуществлять на основании указаний изготовителя.

Герметики обладают адгезией к металлу, керамической плитке, стеклу, окрашенной древесине, твердому ПВХ.

Не допускается применение герметиков на основаниях из битумных материалов, природных камней, бетонов, строительных растворов, каучука, основаниях из строительных материалов, которые могут выделять масла, растворители.

Перед нанесением герметиков основания следует очистить от пыли, наплывов, масляных пятен и других веществ, уменьшающих адгезию герметика к основанию.

Температура основания и окружающей среды при нанесении герметиков должна составлять от 5 °С до 40 °С.

Герметики наносят на основание с помощью строительного пистолета для герметиков. После выдавливания герметиков их следует равномерно распределить по всей поверхности шва при помощи пластмассового шпателя. Не допускается образование воздушных пустот, попадание грязи и инородных предметов в слой герметика.

Размеры швов, заполняемых герметиками, определяют в соответствии с указаниями изготовителя, а также проектной документацией.

Не рекомендуется применение герметиков для заполнения швов и стыков, находящихся под водой, а также подвергающихся механическому воздействию.

4. Герметики поставляют в герметично закрытых тубах. На упаковке присутствует маркировка, содержащая следующую информацию: наименование торговой марки, наименование материала, цвет, назначение, рекомендации по применению, хранению, сведения о составе, информацию об изготовителе, артикул, объем, дату производства, номер партии, штрих-код.

7. Ответственность за соответствие поставляемых герметиков настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик, подрядчик.

2000 *Journal of Management Education* 24(10): 1139-1151