

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3205.21

Дата регистрации «	01	»	сентября	2021	г.
Действительно до «	19	»	сентября	2022	г.
Продлено до	«	»			г.
Продлено до	«	»			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты потолочные с покрытием минераловолокнистые мокрого способа производства торговой марки «Knauf Ceiling Solutions» (KCS).

2. Назначение

Для применения в качестве элементов подвесных потолков каркасной конструкции в помещениях зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Силинг Солюшнз»,
Российская Федерация, 423601, Республика Татарстан, Елабужский район,
территория ОЭЗ «Алабуга», ул. III-2, строение 11/5.

4. Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Кнауф Силинг Солюшнз»,
Российская Федерация, 423601, Республика Татарстан, Елабужский район,
территория ОЭЗ «Алабуга», ул. III-2, строение 11/5.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0494) от 09.02.2021 № 13(2)-47/21;

протокола испытаний Испытательного центра «ТИСИ» ЗАО «Технический институт сертификации и испытаний» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.1227) от 01.02.2021 № Н-15/21;

протокола испытаний Независимой испытательной лаборатории пожаровзрывобезопасности (НИЛ ПВБ) ООО «НПО ПОЖЦЕНТР» (аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН28) от 21.07.2020 № 7404/РС;

протокола испытаний Испытательного центра пожарной безопасности АНО «Сертификационный центр «Пожарные Подмосковья» (ИЦПБ) (аттестат аккредитации № ТРПБ.RU.ИН47) от 15.07.2020 № 920/ТР;

отчета о проверке системы производственного контроля от 30.08.2017.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции ООО «Кнауф Силинг Солюшнз», Российская Федерация.

7. Особые отметки

Пример маркировки на упаковке: логотип «Knauf Ceiling Solutions», AMF ECOMIN TRENTO, 600x600x12 мм, 20 плит/кор. 7,20 м²/кор., 18±25 кг/кор., SK BP 6011 M3, подвесной потолок ARMSTRONG, класс пожарной опасности (B-s2,d0, KM1), светоотражение (85%), технические характеристики продукции, гарантия изготовителя (15 лет), ТУ 23.99.19-003-38722687-2020, ООО «Кнауф Силинг Солюшнз», Российская Федерация, 423601, Республика Татарстан, Елабужский район, ул. Ш-2 (территория ОЭЗ «Алабуга»), строение 11/5, www.knaufarm.com, Made in Russia, произведено 15/10/20 11:03:42, манипуляционные знаки.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

« 01 » сентября 2021 г.

№ 0014850

РУП «Кристалл» Гомель, зак. 505д-19

М.П.



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3205.21

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит потолочных с покрытием минераловолокнистых мокрого способа производства торговой марки «Knauf Ceiling Solutions» (KCS) производства ООО «Кнауф Силинг Солюшнз», Российская Федерация, для применения в качестве элементов подвесных потолков каркасной конструкции при их устройстве в помещениях зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Плиты потолочные минераловолокнистые торговой марки «Knauf Ceiling Solutions» (KCS) AMF ECOMIN TRENTO (модульный размер 600x600x12 мм, геометрический размер 594x594x12 мм)			
1.	Размеры плит (предельные отклонения от номинальных размеров), мм: - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 26433.0 ГОСТ 26433.1	594 (0) 594 (0) 11,9 (-0,2)
2.	Максимальное отклонение, мм: - от прямоугольности; - лицевой поверхности от плоскостности		1 0,45
3.	Сорбционная влажность, %: - в течение 24 часов; - в течение 72 часов	ГОСТ 17177	3,3 4,8
4.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 6428	225
5.	Масса плиты, кг	ГОСТ 6266	0,94
6.	Предел прочности при изгибе, МПа: - продольное направление; - поперечное направление	ГОСТ 6266	0,50 0,79
7.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	240
8.	Теплопроводность при температуре 25 °С, Вт/м·К	СТБ EN 12667	0,0566

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
9.	Реверберационный коэффициент звукопоглощения, α	ГОСТ 31704 ГОСТ 31705	0,55
	Класс звукопоглощения	(с относом 200 мм без заполнения воздушного промежутка)	
Плиты потолочные минераловолокнистые торговой марки «Knauf Ceiling Solutions» (KCS) Armstrong BioGuard Plain 90RH (толщина плиты 12 мм)			
10.	Группа горючести	ГОСТ 30244	Г1
11.	Группа воспламеняемости	ГОСТ 30402	В1
12.	Группа дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044	Д1
13.	Группа токсичности продуктов горения		Т1

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0037358

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС

01.3205.21

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты потолочные минераловолокнистые с покрытием мокрого способа производства торговой марки «Knauf Ceiling Solutions» (KCS) (серия AMF марки: Ecomin Nevada, Ecomin Trento, Ecomin Filigran, Ecomin Orbit; серия ARMSTRONG марки: Bajkal 90RH, Dune Supreme, Dune NG, Oasis NG, Oasis 90RH, Plain, Retail NG, Retail 90RH, Scala, BioGuard Plain 90RH) (далее – плиты) производства ООО «Кнауф Силинг Солюшнз», Российская Федерация, предназначенные для применения в качестве элементов подвесных потолков каркасной конструкции в помещениях зданий и сооружений различного назначения.

2. Плиты в зависимости от их влагостойкости допускается применять в помещениях с сухим, нормальным, влажным и мокрым внутренним влажностным режимом по СП 2.04.01-2020. Выбор марки плиты (наименования плиты) указывают в проектной документации в зависимости от влажностного режима помещения.

3. Плиты серии AMF выпускают по ТУ 23.99.19-003-38722687-2020 «Плиты минераловолокнистые потолочные «KNAUF AMF». Технические условия», серий ARMSTRONG – по ТУ 23.99.19-002-38722687-2018 «Плиты минераловолокнистые «ARMSTRONG». Технические условия» с учетом требований EN 13964:2014 «Suspended ceilings. Requirements and test methods» (Потолки подвесные. Требования и методы испытаний).

4. Плиты изготавливают по технологии мокрого способа производства на основе материала из минеральной ваты. Плиты представляют собой плоские, гладкие или фактурные, однородные по объему, не содержащие асбеста штучные изделия заводского изготовления. Лицевая поверхность плит имеет лакокрасочное покрытие. Плиты имеют различные типы кромок, соответствующие конструкции подвесных потолков: Board, Tegular 24, Tegular 15, Tegular 15/90, Tegular 15/90S, Tegular 24/90, Tegular 24/90S, Vector, K2C2, SL2, Finesse, SK.

5. Плиты предназначены для установки в ячейки каркасов подвесных потолков с модульными размерами 600×600 мм и 1200×600 мм. Возможно изготовление плит под заказ для установки в ячейки каркаса других размеров.

6. Монтаж плит необходимо осуществлять при температуре окружающего воздуха не ниже 11°C и не выше 35 °C с учетом рекомендаций по монтажу плит предприятия-изготовителя.

7. К моменту монтажа потолочных плит все внутренние отделочные работы и установка всех элементов каркаса подвесной системы должны быть завершены. При устройстве подвесных потолков допускается резка и сверление плит при помощи ручного или электромеханического инструмента.

8. Не допускается производить удары по плитам при их монтаже, применять при очистке абразивные и химические агрессивные моющие средства.

9. Конструкция подвесного потолка должна обеспечивать полный или частичный доступ в надпотолочное пространство, необходимый для обслуживания или ремонта инженерного оборудования и сетей или замены лицевых элементов.

10. На каждое упаковочное место наклеена этикетка, которая содержит следующую информацию: логотип предприятия-изготовителя, марка, размер, количество плит в упаковке, вес, тип кромки, технические характеристики, ТУ на продукцию, наименование, адрес и сайт изготовителя, дата и время производства, штриховой код, гарантийный срок, манипуляционные знаки. На обратной стороне плит нанесена следующая информация: наименование серии и марки плиты, показатель влагостойкости, артикул, каталожный номер, надпись «Made in Russia», дата и время производства, класс пожарной опасности.

11. Проектирование и производство работ по устройству подвесных потолков с применением плит следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, на основании проектной и технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу подвесных потолков предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых материалов.

12. Плиты должны транспортироваться в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении, защищенные от атмосферных осадков. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение. Хранение плит должно осуществляться в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 5°C до 49°C. Срок хранения - не более 6 месяцев с момента изготовления. Допускается использовать плиты после истечения гарантийного срока хранения после проведения проверки качества на соответствие требованиям технических условий, по которым они выпускаются.

13. Ответственность за соответствие поставляемых плит настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

№ 0037360